



STROMAB
EXPERTS IN CROSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



US800

CENTRO DI TAGLIO
PER TRAVI



ROOF
IS OUR
PASSION

US800

IL FUTURO DEL TAGLIO TRAVI E' QUI

US800 è il centro di taglio progettato per rispondere a tutte le esigenze della carpenteria in legno contemporanea. Grazie alla tecnologia a 5 assi con gestione elettronica, esegue tagli dritti, inclinati e composti con la massima precisione, integrando ingegneria meccatronica avanzata e un software completamente rinnovato. Il risultato: tagli più accurati, processi più sicuri e un flusso operativo semplificato.

Velocità e qualità: garantisce la massima rapidità di lavorazione e un prodotto finito di eccellente qualità.

Efficienza produttiva: riduce la manodopera e aumenta la produttività.

Versatilità: lavora travi di qualsiasi lunghezza con sezioni da 120×45 mm fino a 290×280 mm, oppure 840×250 mm grazie allo spostamento trasversale del piano e al taglio ripetuto.

Dalla programmazione alla lavorazione, ogni dettaglio è stato ottimizzato per offrire velocità, affidabilità e qualità.

PRECISIONE
SICUREZZA
PRODUTTIVITA'



TECNOLOGIA DI CONTROLLO

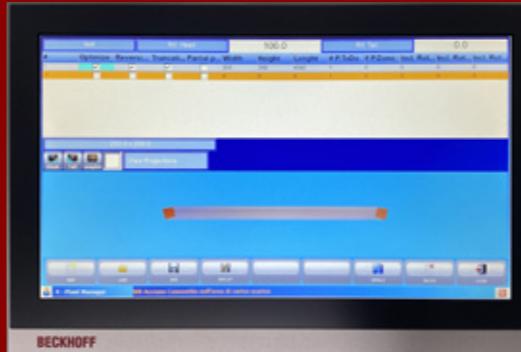


ELETTRONICA DI ULTIMA GENERAZIONE

L'architettura software si appoggia su un controllo elettronico BECKHOFF con monitor touch-screen da 15,6" ad alta risoluzione, interfaccia grafica 3D semplice ed intuitiva con sistema operativo Windows. Avvio rapido, aggiornabilità, compatibilità con strumenti di analisi e rete aziendale, diagnostica avanzata, anche da remoto. Piattaforma pensata per ambienti industriali.

PROGRAMMARE E' SEMPLICE. LAVORARE E' IMMEDIATO

- Importazione nativa .BTL (10.4): elimini software esterni, riduci passaggi, eviti errori.
- Nuova interfaccia grafica: visualizzazione chiara delle sequenze di taglio, anteprime, parametri e stato macchina.
- Macro semplificate: crea e richiama procedure preimpostate per tagli ricorrenti.
- Logiche intelligenti: controllo coerenza dati, avvisi e protezioni software per prevenire collisioni.



DALLA LISTA DI TAGLIO ALLA TRAVE FINITA SENZA INTERRUZIONE

- Importi i file .BTL (10.4) direttamente a bordo macchina.
- Selezioni macro e parametri tramite interfaccia grafica evoluta.
- Lavori in modalità automatica con dispositivi di sicurezza attivi.
- Monitori stato e avanzamento con indicatori chiari e diagnostica immediata.

BENEFICI OPERATIVI

- Tempi di set-up ridotti e riduzione degli errori di input.
- Standardizzazione delle lavorazioni tra operatori.
- Tempi ciclo ottimizzati e qualità costante.
- Maggiore stabilità del processo.
- Monitoraggio e assistenza semplificati.

SICUREZZA INTEGRATA

LA SICUREZZA PRIMA DI TUTTO

- Barriere meccaniche e fotoelettriche: delimitano le zone operative e abilitano il ciclo in modalità automatica con logiche di sicurezza integrate.
- Finestre in policarbonato: visibilità superiore e area di taglio ben illuminata.
- Barriere multistrato certificate (20 strati): riduzione del rischio residuo dovuto a proiezione placchette della lama.

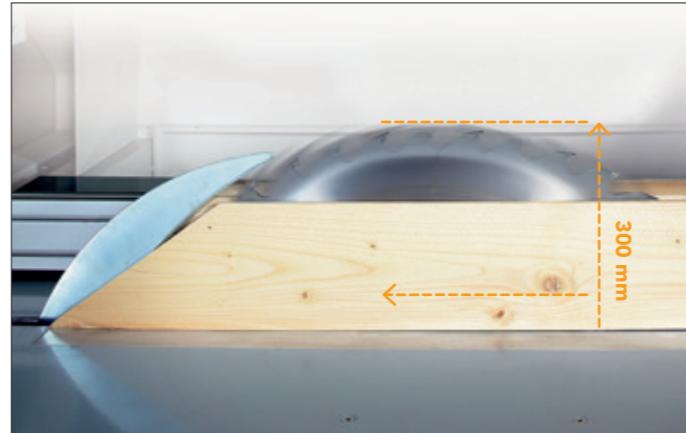
CERTIFICATO DI ESAME CE DI TIPO
 N° 1878M1P42429CT0925 DEL 18.09.1925 Rev. 00



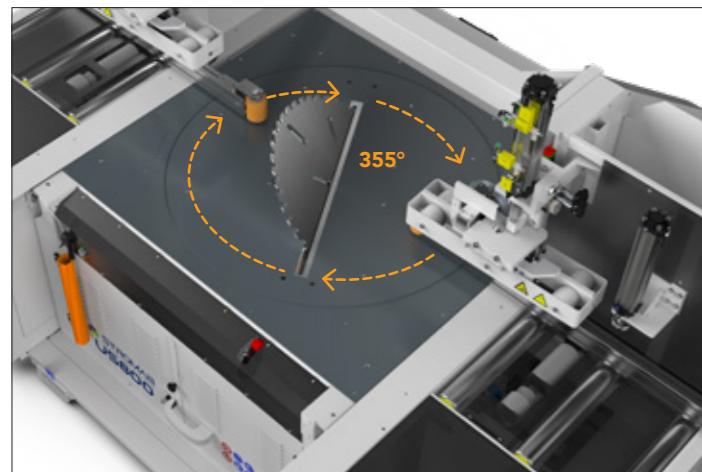
MECCANICA DI TAGLIO **EVOLUTA**

5 ASSI A GESTIONE ELETTRONICA

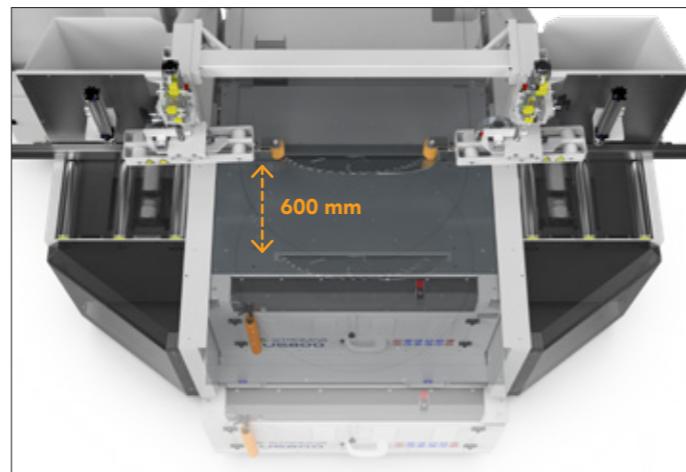
- Lama Ø 800 mm
- Motore lama 15 kW gestito inverter: erogazione di potenza ottimizzata, protezione dei componenti, adattabilità a differenti materiali e condizioni.
- Salita lama motorizzata con motore brushless e vite a ricircolo di sfere.
- Coltello divisore a scomparsa per sfruttare al massimo la sezione utile del taglio.
- Traino e misurazione del trave con rulli gommati motorizzati e pressori superiori ad inclinazione pneumatica.
- Gestione assi ottimizzata per tolleranze più strette e ripetibilità superiore.



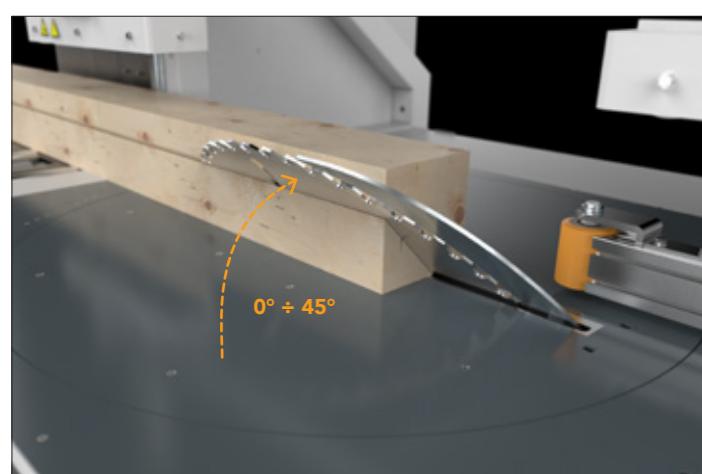
PIU PRECISIONE, PIU CONTROLLO, MENO SCARTI



Rotazione piano: 0° ÷ 355°.



Spostamento trasversale del gruppo di taglio.



Inclinazione lama: 0° ÷ 45°.



Traino e misurazione del trave.

OPZIONI & INTEGRAZIONI

PERSONALIZZA LA US800 PER IL TUO PROCESSO

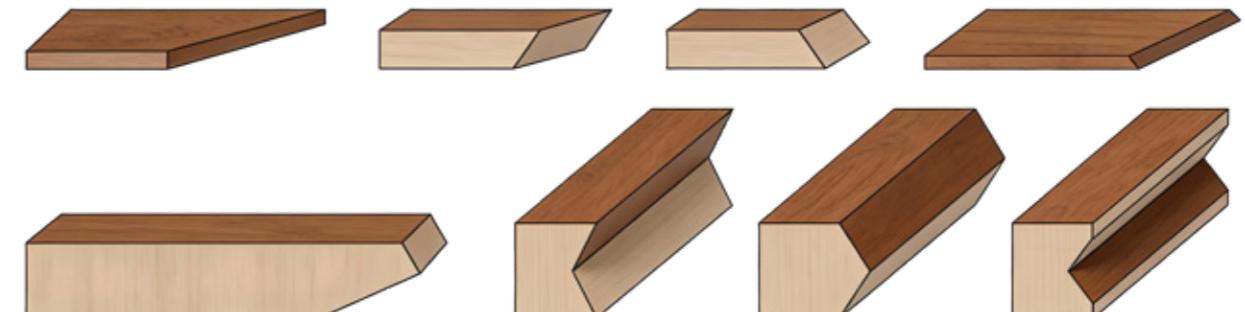


Accessori di misura : Sistema di spostamento e lettura della trave a doppio rullo per materiale con assenza di filo tipo "uso fiume".



Soluzioni di movimentazione: piani a rulli e di appoggio personalizzati.

ESEMPI DI LAVORAZIONI



CAPACITA' DI TAGLIO

A 0° con taglio singolo	mm	280x290 250x390 200x450
A 0° con spostamento del piano e taglio ripetuto	mm	280x770 250x840
A 45° con taglio singolo	mm	200x210
A 45° con spostamento del piano e taglio ripetuto	mm	200x760
Altezza massima a rifilare (con lama a 0°)	mm	300
Sezione minima lavorabile	mm	120x45

DATI TECNICI

Lama	Ø mm	800
Assi controllati	mm	5
Rotazione piano	mm	0° ÷ 355°
Inclinazione lama	mm	0° ÷ 45°
Spostamento laterale del gruppo di taglio rispetto alla guida posteriore	mm	600
Potenza motore lama con inverter	kW	15
Velocità avanzamento trave	m/min	fino a 17
Programmatore elettronico BECKHOFF con PC industriale e sistema operativo Windows		•
Importazione di file .BTL (10.4)		•



IL VALORE DI UN'IMPRESA FAMILIARE

Dal 1965 Stromab è sinonimo di affidabilità. E noi crediamo che questa singola parola esprima al meglio la nostra filosofia produttiva in oltre 40 anni di attività. La consapevolezza che nessun investimento può dare maggiori vantaggi della soddisfazione dei nostri clienti, ci porta a dedicare sempre nuove energie verso una costante ricerca in tecnologia, sviluppo e risorse umane. Un trend di crescita ininterrotto è la naturale conseguenza di una politica aziendale fondata sul valore dei risultati nel pieno rispetto delle esigenze ambientali. Con una superficie di oltre 5000 m², 40 dipendenti ed una linea di prodotti costantemente aggiornata, la Stromab si guadagna uno spazio significativo tra le realtà più dinamiche nel settore delle macchine per la lavorazione del legno.

I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere variati per miglioramenti.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1933300 - Fax (0522) 1933361
info@stromab.com - www.stromab.com